

REVENDECATIONS

1. Procédé de réalisation d'un passage de roue de véhicule automobile comportant un corps en matière thermoplastique muni d'une ouverture et une moquette
5 obturant cette ouverture en étant fixée au corps par des bandes de matière thermoplastique solidaires dudit corps, procédé dans lequel on injecte les bandes de matière thermoplastique sur la moquette, on les laisse se solidifier au contact de ladite moquette, et on forme, sur au moins une bande de matière thermoplastique, un bord d'épaisseur réduite par rapport au reste de la bande, caractérisé en ce que, en section
10 transversale, l'épaisseur du bord est liée à la largeur l du bord par une fonction mathématique f telle que :

$$\int f(x)dx \geq h^2,$$

où h est la hauteur du bord à la jonction avec la bande.

2. Procédé selon la revendication 1, dans lequel la différence d'épaisseur entre le
15 bord et le reste de la bande est marquée par un décrochement.

3. Procédé selon la revendication 1, dans lequel la périphérie de l'ouverture du corps forme les bandes de matière thermoplastique assurant la fixation de la moquette au corps.

4. Procédé selon la revendication 1, dans lequel on forme des bandes de matière
20 thermoplastique dans la région de la moquette obturant l'orifice.

5. Procédé selon la revendication 3, dans lequel chaque bande est bordée de moquette sur ses deux côtés et comporte, de préférence, deux bords de moindre épaisseur, un sur chaque côté.

6. Procédé selon la revendication 1, dans lequel deux bandes de matière
25 plastique sont présentes sur chaque face de la moquette, prise en sandwich entre lesdites bandes.

7. Procédé selon la revendication 1, dans lequel au moins une bande rejoint la périphérie de l'ouverture du passage de roue.

8. Procédé selon la revendication 1, dans lequel au moins une bande est isolée
30 de la périphérie de l'ouverture du passage de roue.

9. Passage de roue constitué par un corps en matière thermoplastique muni d'une ouverture et par une moquette obturant cette ouverture en étant fixée au corps par des bandes de matière thermoplastique solidaires dudit corps, injectées sur ladite moquette et solidifiées au contact de celle-ci, au moins une bande comportant un bord
35 dont l'épaisseur est réduite par rapport au reste de la bande, caractérisé en ce que, en

section transversale, l'épaisseur du bord est liée à la largeur l du bord par une fonction mathématique f telle que :

$$\int f(x)dx \geq h^2 ,$$

où h est la hauteur du bord à la jonction avec la bande.